



### **TERCEIRO ADITIVO AO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 050/2021**

**CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SÃO JOÃO DA URTIGA**, pessoa jurídica de direito público interno, com sede Administrativa na Av. Professor Zeferino, 991, inscrita no CNPJ sob o nº. 90.483.082/0001-65, neste ato representado por seu Prefeito Municipal, o Senhor Cezar Olímpio Zandoná, brasileiro, residente e domiciliado neste Município.

**CONTRATADO (A): CINARA REGINA ZANDONÁ PAIZ**, pessoa jurídica de direito privado, sediada na Av. Professor Zeferino, 1176, inscrita no CNPJ sob o nº 19.009.031/0001-31.

As partes acima identificadas, com fundamento no Artigo 65, II, da Lei Federal nº 8.666/93, firmam o presente aditivo ao contrato, nos termos das cláusulas seguintes:

**CLÁUSULA PRIMEIRA:** Fica aditivado os itens do contrato, para entrega pelo contratado, dos seguintes itens:

DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
Banana	500kg	R\$ 1,99	R\$ 995,00
Batata inglesa	60kg	R\$ 1,89	R\$ 113,40
Cebola	60kg	R\$ 2,99	R\$ 179,40
Leite UHT integral	300 litros	R\$ 3,50	R\$ 1.050,00
<b>VALOR TOTAL</b>			<b>R\$ 2.337,80</b>

**CLÁUSULA SEGUNDA:** O referido contrato ficará aditivado até o prazo de 31 de dezembro de 2021.

**CLÁUSULA TERCEIRA:** As demais cláusulas permanecem inalteradas.

E, por ser a expressão da verdade, as partes assinam o presente instrumento em três vias de igual forma e teor.



ADM 2021/2024

Prefeitura Municipal de  
**São João da Urtiga**

De mãos dadas com o povo!

São João da Urtiga, em 20 de outubro de 2021.

**CINARA REGINA Z. PAIZ**

CONTRATADA

**CEZAR OLÍMPIO ZANDONÁ**

CONTRATANTE

TESTEMUNHAS:

---

---